Programa de Responsabilidade Pós-Consumo

Descarte Consciente Abrafiltros
Filtros do Óleo Lubrificante Automotivo

Marco Antônio Simon
Gestor de Projetos

CSFA - Câmara Setorial Filtros Automotivos
Agosto 2014

abrafiltros
Associação Brasileira das Empresas de Filtros e seus Sistemas Automotivos e Industriais

Apresentação

Abrafiltros: fundação em 2006

Legislação São Paulo: Resolução SMA 038/2011 – SMA/SP

Legislação Paraná: Edital de Chamamento 01/2012 – SEMA/PR

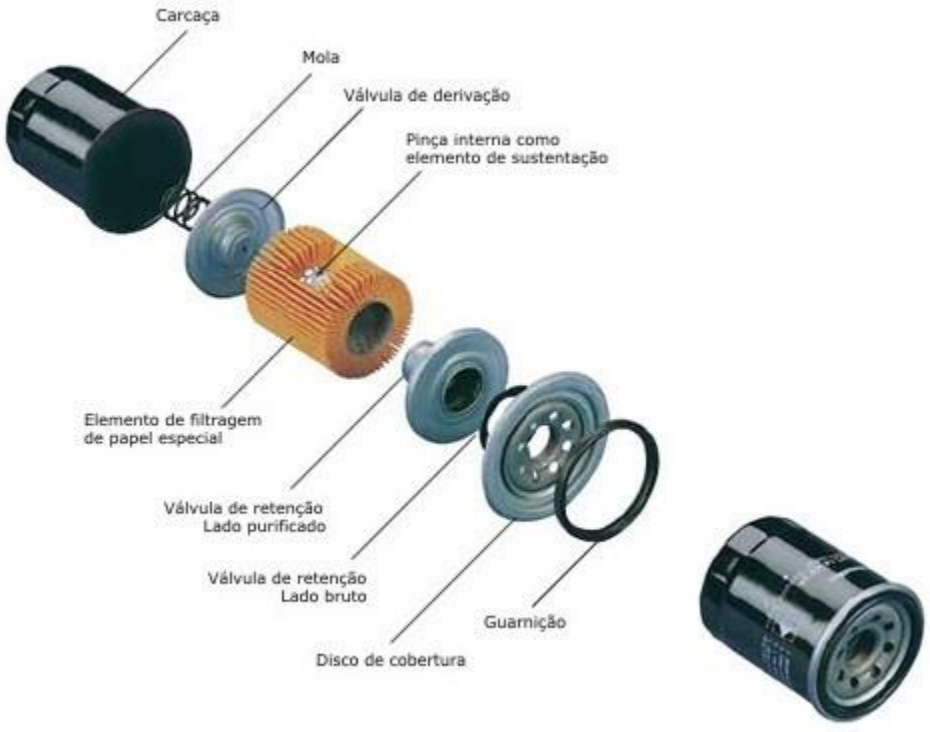
Estabeleceram a relação de produtos comercializados nos respectivos estados, cujos fabricantes, importadores, distribuidores, comerciantes e consumidores devem implantar programa de responsabilidade pós-consumo para fins de recolhimento, tratamento e destinação final de resíduos, entre os quais, os **filtros do óleo lubrificante automotivo**.

Apoio: FIESP / SMA-SP / Grupo Supply Service

Produto

O filtro do óleo lubrificante automotivo

Produto formado por tampa metálica ou plástica, caneca metálica ou plástica, meio filtrante (fibra natural ou sintética), válvulas e juntas de vedação de borracha, destinado à retenção de partículas sólidas, provenientes do processo de combustão e desgaste de partes móveis, removidas pelo óleo durante a lubrificação dos motores de combustão interna



Resíduo perigoso

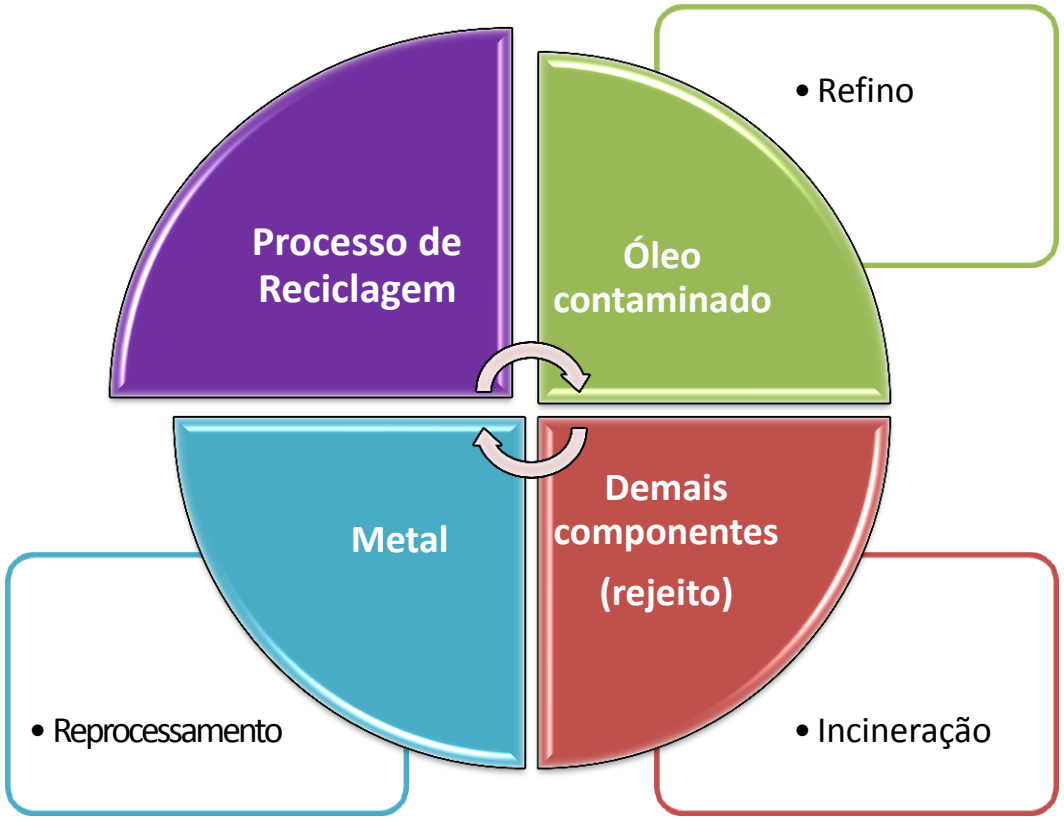
Por suas características,
o filtro usado do óleo lubrificante
é classificado como
Resíduo Perigoso Classe I –
conforme ABNT – NBR 10.004

abrafiltros
Associação Brasileira das Empresas de Filtros e seus Sistemas Automotivos e Industriais

Reciclagem

Na reciclagem, **não há reaproveitamento direto para a cadeia de filtros.**

o **metal** é reprocessado por siderúrgicas;
o **óleo contaminado** segue para empresas de rerrefino;
e os **demais componentes** (rejeito) são destinados aos processos de incineração em cimenteiras.



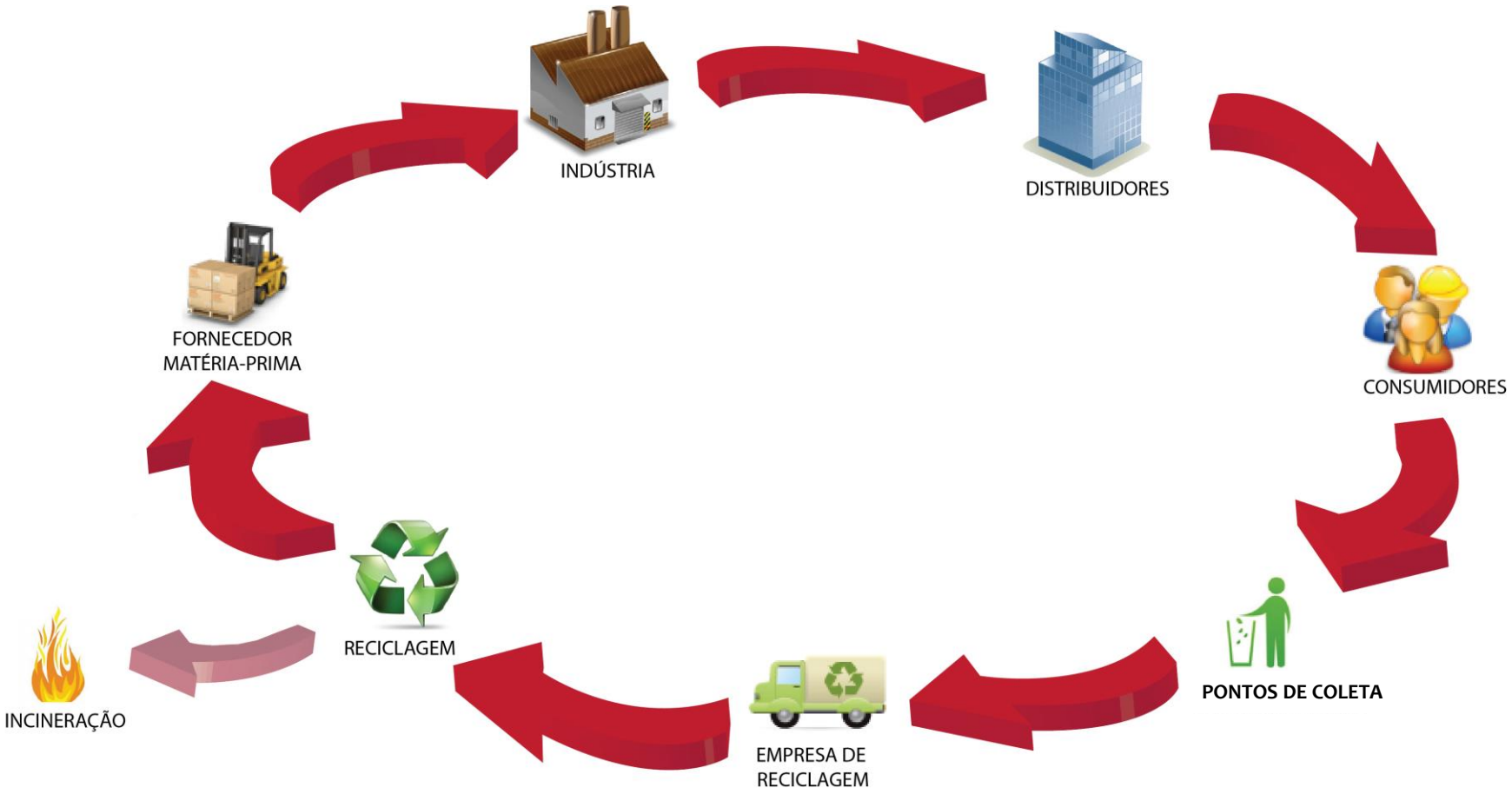
Reciclagem

Geoquímica – 12/08/2014

Reciclagem

Geoquímica – 12/08/2014

Fluxograma Logística Reversa



Etapas da Reciclagem

Recolhimento / Armazenagem

Gerador de filtros usados cadastrado → Recebe Kit de Armazenagem → Disponibiliza em área apropriada

Filtros Usados

Gerador destina a Coletor Autorizado → Transporte Apropriado → Reciclador/ Destinação

Coleta / Destinação

abrafiltros

Associação Brasileira das Empresas de Filtros e seus Sistemas Automotivos e Industriais

Comunicação

- Referência de identidade visual

Anúncio publicado pela Abrafiltros
na edição no. 58 - Setembro/Outubro 2012 –
da Revista Meio Filtrante
www.meiofiltrante.com.br

Adesivo Kit de Coleta

Termo de Compromisso São Paulo

Programa-piloto com metas progressivas até dezembro de 2014, conforme Termo de Compromisso estabelecido com a **Secretaria do Meio Ambiente do Estado de São Paulo** e a **CETESB**.

Iniciado em: Julho/2012

Pontos de coleta em 25 municípios:

- Araçatuba; Araraquara; Campinas; Diadema; Guarulhos; Itatiba; Itu; Jundiaí; Mogi das Cruzes; Piedade; Piracicaba; Presidente Prudente; Regente Feijó; Ribeirão Preto; Santo André; Santos; São Bernardo do Campo; São Caetano do Sul; São Manuel; São Paulo; Sorocaba; Sumaré; Tapiraí; Tatuí; e Votorantim.

Coletor/Processador: Química Industrial Supply Ltda.

Termo de Compromisso Paraná

Programa-piloto com metas progressivas até dezembro de 2015, conforme Termo de Compromisso estabelecido com a **Secretaria do Meio Ambiente e Recursos Hídricos do Estado do Paraná** e o **IAP – Instituto Ambiental do Paraná**.

Iniciado em: Fevereiro/2013

Pontos de coleta em 20 municípios:

- Almirante Tamandaré; Araucária; Campina Grande do Sul; Campo Largo; Carambeí; Castro; Colombo; Contenda; Curitiba; Jaguariaíva; Morretes; Paranaguá; Pinhais; Piraí do Sul; Piraquara; Ponta Grossa; Quatro Barras; São José dos Pinhais; Telêmaco Borba; e Tibagi.

Coletor/Processador: GEA Análise de Risco e Gestão Ambiental Ltda.

Resultados

FILTROS USADOS DO ÓLEO LUBRIFICANTE AUTOMOTIVO COLETADOS E DESTINADOS ATÉ JULHO/2014

- **SÃO PAULO: 688.000 kg**
- **PARANÁ: 161.000 kg**
- **TOTAL: 849.000 kg**

Investimentos: + de R$ 3 milhões

Desafios

- Benefício para o meio ambiente
- Novo custo (não é receita)
- Custo elevado para produto de baixa margem de lucro e alta competitividade
- Logística complexa (coleta no gerador, transporte específico para resíduo Classe I, restrição veicular e maquinários especializados para processamento)
- Destinação ambientalmente adequada (custo/poucas empresas capacitadas para processamento/rejeito de difícil coprocessamento)
- Gera desvantagem competitiva frente a empresas que não realizam ações de logística reversa
- Ausência de incentivo fiscal
- Processo gradativo

Contato

Marco Antônio Simon
Gestor de Projetos

descarteconsciente@abrafiltros.org.br

www.abrafiltros.org.br